

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2022

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
PRIMAVERA	ANNA	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO		IIS POLO TECNOLOGICO INDUSTRIALE ED ARTIGIANALE AVANZATO "C.RAMBALDI"

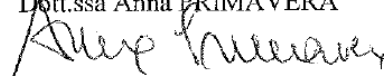
DICHIARA ¹

che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	€ 66.569,55
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	€ 1867,52
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 68.437,07

Data 24/04/2023

FIRMA DEL DICHIARANTE

Il Dirigente Scolastico
Dott.ssa Anna PRIMAVERA



¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)**

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE colonna "oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)